

Vi streber etter å ta bedre valg – derfor jobber vi med sertifiseringer, kontroller og sporbarhet. Her er noen av verktøyene som styrer bærekraftsarbeidet vårt i praksis.

ISO 14001:2015

ISO 14001:2015

Vårt miljøstyringssystem. Hjelper oss å jobbe strukturert med forbedringer – hvert år, i hvert ledd.

Amfori BSCI & BEPI

Internasjonale rammeverk for rettferdige arbeidsvilkår og bærekraftig produksjon. Gir innsyn og kontroll i leverandørkjeden.

OEKO-TEX® STANDARD 100

Sikrer at materialer og komponenter er testet for skadelige stoffer – slik at de trygt kan brukes tett inntil kroppen.

OEKO-TEX® STeP

Sertifiserer fabrikker som oppfyller høye krav til kjemikaliehåndtering, arbeidsmiljø, vannrensing og prosesskontroll.





OEKO-TEX – mer enn en merking

OEKO-TEX STANDARD 100 sikrer at produkter er frie for over 1000 skadelige kjemikalier, inkludert tungmetaller, pesticider og allergifremkallende fargestoffer. Grenseverdiene samsvarer med de som er spesifisert i EU-forordningen REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals). Alle komponenter testes grundig for skadelige stoffer, og sertifiseringen følger strenge grenseverdier i henhold til en globalt anerkjent standard. Den oppdateres og fornyes årlig for å oppfylle nye lovkrav og sikre høyest mulig helsesikkerhet.

Åpenhet som neste logiske skritt

Vi implementerer for tiden et nytt system for produktlivssyklusstyring (PLM). Det gjør det mulig å samle alle data om hvert plagg – materialvalg, sertifikater, tester og risikoanalyser – på ett sted. Resultatet blir økt kontroll og forberedelse til kommende lovkrav.

EU jobber nå med å innføre digitale produktpass for tekstilindustrien. Det betyr at alle plagg i fremtiden skal kunne bære med seg informasjon om innhold, miljøpåvirkning og resirkulering. Vi er allerede i gang med dette arbeidet for å sikre at vi er klare den dagen det blir lov.

Lengre levetid – mindre avfall

Et bærekraftig plagg må vare – ellers spiller det ingen rolle hvordan det er produsert. Derfor tester vi produktene våre både i laboratorier og i virkelige miljøer. Vi vil vite hvordan de oppfører seg over tid, etter vask, under tøffe forhold. Hva varer? Hva må justeres?

Vi vet også at resirkulering av arbeidsklær fortsatt er en vanskelig nøtt å knekke. Men vi gir oss ikke. Ved å tenke sirkulært allerede i designfasen – og ved å bruke data fra prosessene våre – kan vi bygge produkter som er bedre for neste skritt, enten det er gjenbruk, resirkulering eller noe som ikke er oppfunnet ennå. X